

Maschinenpark der BSZ Stiftung

Produktionsmaschinen für die Metall-, Kunststoff- und Holzbearbeitung

- Qualifizierte Fachpersonen betreuen den Maschinenpark
- Fertigung mit der neuesten Werkzeugtechnologie
- Bearbeitung von unterschiedlichsten Materialien
- Gross- und Kleinserien (inkl. Prototypen)
- Professionelle Kundenberatung
- Rahmenverträge für kurze Lieferfristen



Drehmaschinen für die mechanische Fertigung

Für einfache Drehoperationen

Dafür handlich und flexibel

- Diese Maschinen werden primär für die Ausbildung eingesetzt
- Attraktiver Kostensatz
- Kurze Einrichtzeiten



1 Schaublin 102 (2 Maschinen)

Mit Kreuztisch
Durchmesser 120/20
Werkstücklänge 450

2 ALPHA-Drehmaschine

FANUC CNC-Steuerung
Durchmesser 170/45
Werkstücklänge 700

3 NAKAMURA Drehmaschine

FANUC CNC-Steuerung
Durchmesser 300/42
Werkstücklänge 300



Drehmaschinen für die mechanische Fertigung

Zum Teil mit angetriebenen Werkzeugen

Stangenlader und automatischer Werkstückentnahme

- Robuste Maschinen auch für die rostfreien Stähle
- Stabile Maschinen für die Bearbeitung mit Hartmetall-Werkzeugen
- Ausgerichtet auf Serienfertigung inkl. Prototypen



4 Mori-Seiki NL 2500
Angetriebene Werkzeuge mit Hochdruck-Innenkühlung
Stangenlader; 3 Backenfutter
FANUC CNC-Steuerung
Durchmesser 400/80
Werkstücklänge 500

5 Mori-Seiki SL 253
Stangenlader; 3 Backenfutter
Durchmesser 400/75
Werkstücklänge 500

6 Mori-Seiki SL 250
FANUC CNC-Steuerung
Stangenlader; 3 Backenfutter
Durchmesser 400/75
Werkstücklänge 500



Fräsmaschinen für die mechanische Fertigung

Für einfache Fräsarbeiten

Dafür handlich und flexibel

- Diese Maschinen werden auch für die Ausbildung eingesetzt
- Kurze Einrichtzeiten
- Teilweise mit automatischem Werkzeugwechsel



7 Deckel FP1

Digitale Positionsanzeige
Tischgröße 600x200
Max. Höhe 300

8 Fehlmann Picomax 54 (2 Maschinen)

Haidenhain CNC Steuerung
Maschinentisch 800x320
Max. Höhe 450



9 Brother TC 229N

Brother CNC-Steuerung
Schneller Werkzeugwechsler
Maschinentisch 600x300
Max. Höhe 320

Fräsmaschinen für die mechanische Fertigung

Zum Teil mit Renishaw Abtastsystem Hochdruck-Werkzeuginnenkühlung

- Robuste Maschinen auch für die Bearbeitung von rostfreien Stählen
- Ausgerichtet auf Serien- oder Prototypenfertigung
- Programmierung mittels AlphaCAM



10 Mori-Seiki NV 5000/40

FANUC CNC-Steuerung
Maschinentisch 1100x600
Max. Höhe 510

11 Mori-Seiki NV 4000 (3 Maschinen)

Werkzeuginnenkühlung
Renishaw-Messtaster
Maschinentisch 700x450
Max. Höhe 400

12 Werkzeugwechsler Mori-Seiki NV 4000

19 Werkzeuge



Konventionelle Tischbohrmaschine

Die richtige Maschine für das einfache Werkstück
 Professionelle Messgeräte zur Kontrolle der Qualität

- Für grössere Werkstücke
- Teilweise mit automatischem Vorschub
- Kurze Einrichtzeiten



13 Diverse digitale Messgeräte
für die Qualitätskontrolle

14 Fehlmann PICOMAX 20
Digitale Positionsanzeige
Tischgrösse 770x320
Max. Höhe 110



15 Fehlmann PICOMAX 20
Digitale Positionsanzeige
Tischgrösse 770x320
Max. Höhe 110



Fräsmaschinen für die mechanische Fertigung

CNC Maschine für die rationelle Fertigung

Werkzeug- und Werkstückwechsler

- Bewährte Maschinen für die Metallbearbeitung
- Auch mit Palettenwechsler
- Ausgerichtet auf grössere Stückzahlen



16 **Micron VCE 750**

Haas CNC-Steuerung
Maschinentisch 750x400
Max. Höhe 500

17 **Miyano MTV-C310**

Bearbeitungscenter mit Paletten
JASNAC CNC-Steuerung
Palettengrösse 480x360
Max. Höhe 250

18 **Bridgeport VMC 800**

Haidenhain CNC-Steuerung
Maschinentisch 1000x500
Max. Höhe 500

Ergänzung für die mechanische Fertigung

Die richtigen Maschinen für die Produktion

Kostengünstige Bohrarbeiten

- Zusägen der Werkstücke
- Entgraten auch von komplizierten Konturen
- Bewährte Maschinen für das Bohren



19 Diverse Tisch-, Ständer- und Revolver-Bohrmaschinen

20 RSA-Bürstenmaschine

Zum effizienten Entgraten komplizierter Werkstücke



Nicht dargestellte Metallbearbeitungsmaschinen:

Mori-Seiki SL 00

CNC Drehmaschine mit FANUC-Steuerung und Stangenlager
Durchmesser 190/36
Werkstücklänge 180

Reihenbohrmaschinen

Bandsäge Maschine

mit automatischer Zustellung

Ständerbohrmaschinen

MIG und TIG Arbeitsplatz

zum Schweißen von Metallteilen



CNC Maschinen für die Holzbearbeitung

5-Achsen für die rationelle Fertigung

Auch für die Kunststoffbearbeitung geeignet

- Moderne Maschinen mit Werkzeugwechsler
- Schonendes Spannen mit Vakuumsystem
- Programmierung über AlphaCAM



21 PADE Holzbearbeitungs- maschine

5 Achsen, Doppeltische
Osai-CNC-Steuerung
Tischgröße 2800x1500
Max. Höhe 500

22 Formatkreissäge

Schnittlänge 1900
Schnittbreite 850



Basis für die Holzbearbeitung

Vom Rohholz bis zum fertigen Massivholzteil

Effiziente Arbeitsweise

- Hohe Oberflächengüte
- Rationelle Fertigung
- Ausgerichtet auf Serienfertigung inkl. Prototypen



23 Breitband Schleifmaschine

24 Vierseiten Hobelmaschine

WEINIG

Breite Werkstück 240

Höhe Werkstück 130

Länge Werkstück 3000



25 Automatische Längskreissäge

Jrion

Schnittlänge 3300

Tischbreite 1500



CNC Maschinen für die Holzbearbeitung

3-Achsen für die rationelle Fertigung

Auch für die Kunststoffbearbeitung geeignet

- Moderne Maschinen mit Werkzeugwechsler
- Schonendes Spannen mit Vakuumsystem
- Mehrere Arbeitsgänge in einer Aufspannung

26 CNC-Holzbearbeitungscenter

Rover C

Werkstücktisch 3060x1350
Max. Höhe 250

27 CNC-Holzbearbeitungscenter

Skill 300

Werkstücktisch 3060x1350
Max. Höhe 250

Nicht dargestellte Holzbearbeitungsmaschinen:

- Holzlaser, Maschinentisch 610x460
- Abricht-Dickenhobelmaschinen
- Bandsägen
- Dübelbohrautomat Gannomat
- Kehlmaschinen
- Unterflur-Fasettiermaschine RUWI
- Langlochbohrmaschine



Maschinenpark der BSZ Stiftung

Die BSZ Stiftung bietet vielfältigen Nutzen Von Menschen für Menschen

- Klare Vereinbarungen mit dem Spezialisten in der AVOR
- Die Beschaffung des Rohmaterials übernimmt die BSZ Stiftung
- Unser Grundsatz: Qualität und Liefertermine werden eingehalten

In der zentralen Arbeitsvorbereitung und Produktionssteuerung (AVOR/PPS) arbeitet ein Team von 8 Spezialisten Hand in Hand. Sie vereinbaren mit den Kunden die technischen und kommerziellen Aspekte des Auftrags.

Alle Aufträge werden sorgfältig in unserer ERP-Applikation verwaltet. Jeder Auftrag und jede Lagerbewegung ist rückverfolgbar abgebildet.

Über Artikel-Stücklisten in den internen Auftragspapieren wird der Rohmaterialbedarf überwacht und verwaltet.

Bei Rahmenverträgen sind wir bereit Fertigteile an Lager zu legen. Bei einem Abruf liefern wir mit äusserst kurzen Lieferfristen.

Die in der AVOR angegliederte Logistik koordiniert die grosszügigen Lager und organisiert die vielfältigen Transporte.

An den vier Produktionsstandorten verwaltet die Spedition die Lager und übernimmt oder übergibt das Material in professioneller Art und Weise an den Transport.



Die Qualität der Produktion wird vom Fachpersonal am Produktionsstandort kontinuierlich überwacht. Je nach Anforderung führen wir auch eine 100% Kontrolle durch.

Mit einem Auftrag an die BSZ Stiftung ermöglichen Sie Menschen mit einer Beeinträchtigung einer sinnvollen Beschäftigung nachzugehen. Wir sichern ihnen eine hohe Qualität der Arbeiten sowie eine termingerechte Lieferung zu.

Das Unternehmen ist zertifiziert nach:
ISO 9001:2008 – Qualitätsmanagement
BSV-IV 2000 – Behinderteninstitution
eduQua: 2004 – Weiterbildungsqualität



BSZ Stiftung
Walter Rehmann
Abteilungsleiter AVOR / PPS
Hausmatt 9, Postfach 169
6423 Seewen

041 817 40 83 Direktwahl
041 817 40 90 Fax
walter.rehmann@bsz-stiftung.ch
www.bsz-stiftung.ch